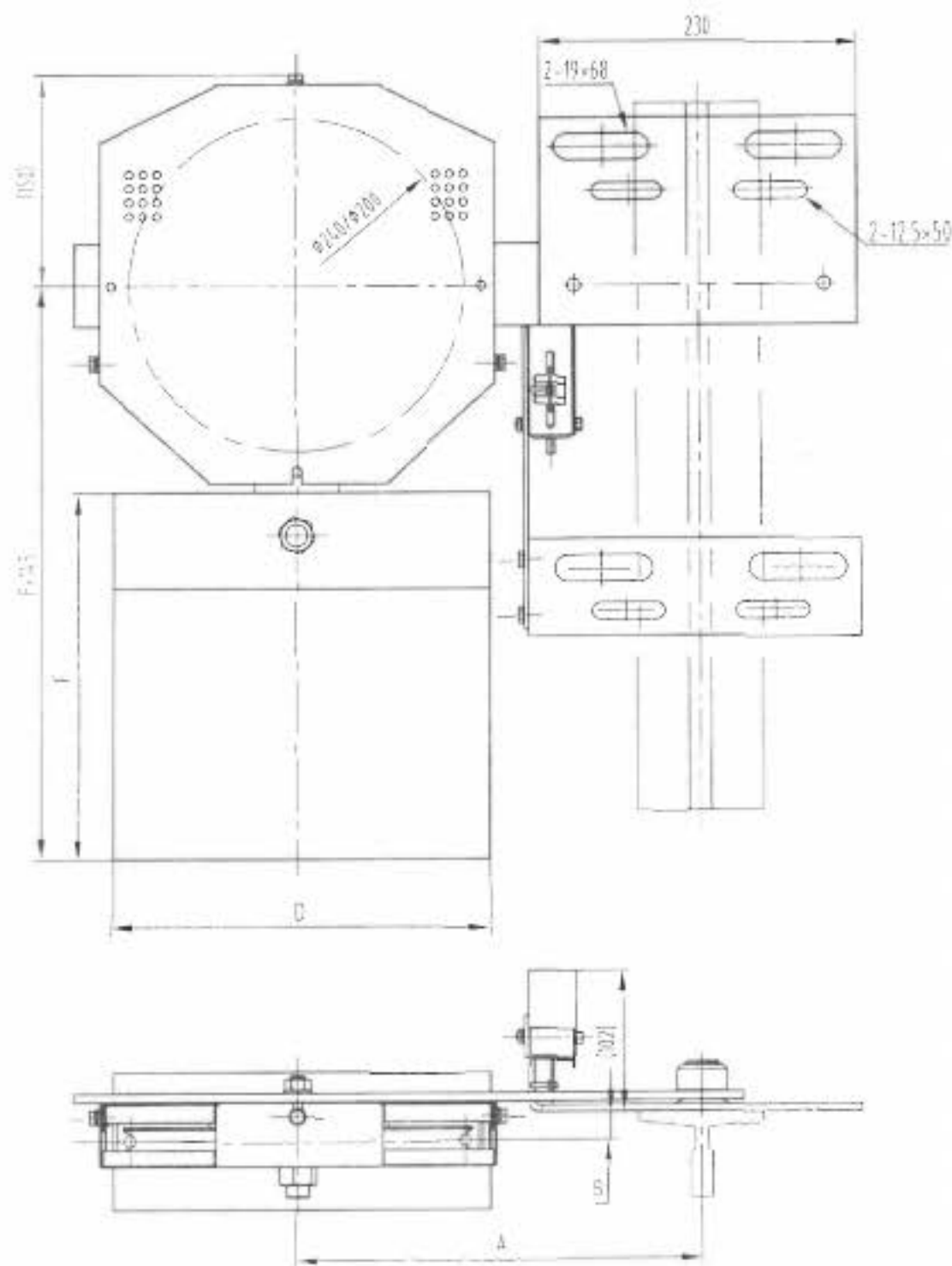




材料表

零件名称	材料规格	数量	单位	重量 (kg)	重量 (kg)	重量 (kg)	重量 (kg)	重量 (kg)
TZA2619ABG015	AX300V013515	200	个	200	200	200	200	200
TZA2619ABG016	AX300V013516	520	个	260	260	260	260	260
TZA2619ABG017	AX300V013517	127 / 132	个	200	200	200	200	200
TZA2619ABG018	AX300V013518	34.2 / 352	个	240	240	240	240	240
TZA2619ABG019	AX300V013519	300	个	200	200	200	200	200
TZA2619ABG020	AX300V013520	327 / 332	个	200	200	200	200	200
TZA2619ABG021	AX300V013521	327 / 332	个	240	240	240	240	240
TZA2619ABG022	AX300V013522	34.2 / 352	个	240	240	240	240	240
TZA2619ABG023	AX300V013523	327 / 332	个	200	200	200	200	200
TZA2619ABG024	AX300V013524	34.2 / 352	个	240	240	240	240	240

重量表

零件名称	重量 (kg)	重量 (kg)	重量 (kg)	重量 (kg)
零件名称	重量 (kg)	重量 (kg)	重量 (kg)	重量 (kg)
零件名称	重量 (kg)	重量 (kg)	重量 (kg)	重量 (kg)

文件对应图号	TZA2619ABG	确认	Qmsh
会签确认日期	2024.1.23	批准	张紧
件号备注	共 2 页 第 2 页 授权 Tpm308		
质量特性等级 OL/A/B/C/A			

技术要求

1. 本图按 GB/T 10000 规定进行公差配合。
2. 本图按 GB/T 10000 规定进行公差配合。
3. 本图按 GB/T 10000 规定进行公差配合。
4. 本图按 GB/T 10000 规定进行公差配合。
5. 本图按 GB/T 10000 规定进行公差配合。
6. 本图按 GB/T 10000 规定进行公差配合。

标记				更改内容				签名				日期			
设计	张紧	2024.12.24	标准化												
审核	张紧	2024.12.24													
工艺															

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

张紧装置

AX300V013